# UPPERFLOK™

## DIE DÜNNE TEXTILTRANSFERFOLIE MIT VELVET-TOUCH

Sie suchen eine Lösung zur Personalisierung mit dünnem Velvet? Upperflok ist eine hübsche Flockfolie aus Viskose mit samtartigem Finish für trendige Personalisierungsergebnisse.

### Wohndekorationsartikel

## Produktbeschreibung

- ✓ Dünne Velvetschicht.
- ✓ Super-Soft-Touch.
- ✓ Samtartiges Finish.
- ✓ Das Material kann geschichtet und somit mehrfarbige Designs erzielt warden.
- ✓ Erhältlich in 23 Farben:

## Applikation - Kernfakten

- ✓ Leicht zu schneiden mit einem 60°-Messer für Flockfolie.
- ✓ Schnell und einfach zu entgittern.
- ✓ Ideal für Schriftzüge und mittelgroße bis kleine Designs.

## Nutzungsvorteile

- ✓ Besonders hohe Waschbeständigkeit von bis zu 60°C/140°F.
- ✓ Angenehmes Handfeel.
- ✓ Empfohlen für Wohndekorationsartikel und Modeaccessoires wie z.B. Vorhänge, Kissenbezüge und Fleececover.

eve VEGAN® APPROVED SERVICE

THE FRENCH KNOW-HOW

IVM SignTEX GmbH
IVM SignTEX GmbH • Gutenbergstraße 28 • 48282 Emsdetten
Tel.: 02572-1530-0 • Fax: 02572-1530-11
Email: post@ivm-signtex.de
1. Für Aufträge bzw. Angebote: order@ivm-signtex.de 2. Für technische Anfragen: technik@ivm-signtex.de
**www.ivm-signtex.de**

## PRODUKTEIGENSCHAFTEN

| Material | Durchschnittliche Stärke | Trägerfolie | Maße |
|---|---|---|---|
| Viskose Flock | 300 µm | Selbstklebender & transparenter Polyester | **Alle Modelle erhältlich in** 50 cm x 20 m **Außer Mod. 521, 525, 527, 519, nur erhältlich in:** 50 cm x 5 m |

## ANWENDUNGSANLEITUNG

| Anwendbar auf | Schnitt | Applikations-temperatur und -dauer |
|---|---|---|
| Baumwolle Polyester Acryl Baumwolle-Polyester-Mischgewebe ohne Abweisungs-ausrüstung | 60°-Messer für Flockfolie | 160°C – 20 s 320°F – 20 s |

| Presskraft | Abziehen |
|---|---|
| Mittel | Kalt |

**Schritt 1 – Schneiden**
Programmieren Sie den Schnitt der Wärmetransferfolie im Spiegelmodus und verwenden Sie ein Standardmesser für Flockfolie (60º)

**Schritt 2 – Entgittern**
Entfernen Sie die überschüssige Folie (müheloses Entgittern)

**Schritt 3 – Applikation**
Platzieren Sie das Design auf der Textilie und pressen Sie mit einer Sefa DUPLEX/ROTEX oder gleichwertigen Heißpresse bei 160°C/320°F für 20 Sekunden und mit mittlerer Presskraft.
Wir empfehlen, zum Schutz des Designs und des Kleidungsstückes während der Applikation ein Silikonpapier zu verwenden.

**Schritt 4 – Abziehen**
Ziehen Sie das Material kalt ab.

*HINWEIS: Wir empfehlen dringend, vor dem Produktionsstart einige Tests durchzuführen.*

## EMPFEHLUNGEN ZUR PFLEGE UND ERHALTUNG

| Waschen | Bügeln | Tumbler-trocknung | Chemische Reinigung |
|---|---|---|---|
| Bis zu 60°/140°F | Nur auf links | Ja | Ja |

| Lager-dauer | Lagertemperatur & -lichtverhältnisse | | Position |
|---|---|---|---|
| Bis zu 1 Jahr | Trocken bei 15°C-30°C/ 59°F-86°F | Vor direkter Sonnenein-strahlung schützen | Senkrecht lagern |

**Pflege und Erhaltung:**
- ✓ Beachten Sie die Pflegeanleitung des Kleidungsstücks
- ✓ Warten Sie vor dem ersten Waschen 24 Stunden
- ✓ Vermeiden Sie agressive Produkte

**Waschempfehlungen**
- ✓ Beachten Sie die Pflegeanleitung des Kleidungsstücks
- ✓ Vorzugsweise auf links, um das Design länger zu erhalten
- ✓ Nicht bleichen

IVM SignTEX GmbH
IVM SignTEX GmbH • Gutenbergstraße 28 • 48282 Emsdetten
Tel.: 02572-1530-0 • Fax: 02572-1530-11
Email: post@ivm-signtex.de
1. Für Aufträge bzw. Angebote: order@ivm-signtex.de 2. Für technische Anfragen: technik@ivm-signtex.de
www.ivm-signtex.de

## Bitte beachten Sie folgende Punkte, die wichtig beim Transferdruck mit Transferfolien sind:

1.) Knitter- und Einreißverhalten: Wir weisen Sie darauf hin, dass bei stark einlaufenden Stoffen oder sehr dünnen Geweben (z.B. Mesh) manche Produkte knittern oder einreißen können, speziell bei Flexfolien mit Sublistop- Ausrüstung, da diese Flexfolien sehr steif und wenig dehnfähig sind. Aufgrund der unzähligen Textil- und Gewebevarianten können wir keine allgemeingültige Aussage treffen. Ein Vorversuch wie sich der Textil- Gewebeverbund nach mehreren Waschvorgängen verhält ist daher unerlässlich. Gerne bieten wir Ihnen auch Waschversuche an.

2.) Farbstoffstoffmigration: Aufgrund von Farbstoffübersättigung mit Dispersions- und Sublimationsfarbstoffen von Polyester- und Polyestermischgeweben empfehlen wir den Farbstoff- Indikationstest. Mit diesem Test können Sie feststellen ob ein Farbstoffüberschuss vorliegt oder nicht. Danach kann die geeignete Transferfolie gewählt werden. Transferfolien mit Sublistop können auch durchfärben, da die Sperrschicht wie ein Schwamm funktioniert. Wenn die Schicht gesättigt ist, wandert der Farbstoff weiter durch die Transferfolie. Trikots nach dem Transferprozess nie übereinanderlegen, es besteht die Gefahr, dass der Farbfilm (auch Sublistop) in kürzester Zeit von oben eingefärbt werden kann.

3.) Abdrücke vermeiden: Kunstfaser- Textilien werden immer empfindlicher aufgrund der Veredelungen und Veränderungen der Textiloberfläche. Um Abdrücke (Heizplattenspiegel) zu vermeiden, legen Sie ein Baumwolltuch unter Berücksichtigung der Verlängerung der Transferzeit zwischen Textil und Heizplatte. Aufgrund verschiedenartiger Transferpressen muss die optimale Einstellung ermittelt werden. Eine andere Variante sind Flexfolien mit Niedrigtemperatur- Heißschmelzkleber. Diese Flexfolien können mit 120-130° C verarbeitet werden. Diese Temperatur ist für die meisten Kunstfaser- Textilien unkritisch. Ein weiterer Vorteil: es werden keine Farbstoffe aus der Kunstfaser herausgelöst die zu Einfärbungen (Farbstoffmigration) führen können, dies passiert erst ab ca. 140° C. Aber Achtung! Vorhandener Farbstoffüberschuss kann natürlich einfärben, vorher Farbstoff- Indikationstest anwenden.

4.) Stark strukturiertes Gewebe: Bei diesen Geweben wie z.B. Polo Piquet empfehlen wir Flexfolien mit höherer Filmstärke einzusetzen. Bei sehr dünnen Flexfolien, die sich gut in die Struktur einfügen, können nach einigen Waschgängen Falten und Knitterstellen auftreten. Unter Umständen kann sich der Farbfilm in seltenen Fällen auch vom Schmelzkleber lösen. Für diese Anwendungen empfehlen wir eine Flexfolie mit einer Filmstärke von mindestens 80 $\mu$ oder stärker.

IVM SignTEX GmbH • Gutenbergstraße 28 • 48282 Emsdetten
Tel.: 02572-1530-0 • Fax: 02572-1530-11
Email: post@ivm-signtex.de
1. Für Aufträge bzw. Angebote: order@ivm-signtex.de 2. Für technische Anfragen: technik@ivm-signtex.de
www.ivm-signtex.de